

DAFTAR PUSTAKA

- Agung, T. B., Imtihan, M., & Nugroho, S. (2021). Usulan Perbaikan Melalui Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Metode OEE Pada Mesin Twin Screw Extruder PVC Di PT.XYZ. *Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika*, 8, 10–22. <https://doi.org/10.37373/tekno.v8i1.78>
- Fahira, A. L., & Hartini, S. (2022). Analisis Kinerja Mesin Produksi Mills MNO Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Studi Kasus : PT ISM Tbk Bogasari Flour Mills. *Industrial Engineering Online Journal*, 1–5.
- Hariani, L. I., Renada, N. R., & Setiawan, T. A. (2016). Analisis Nilai Efektivitas Mesin Injection Moulding Type ARB- 100 . 7 Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Jurnal Dan Prosiding Elektronik PPNS (Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya-Pusat Penelitian Dan Pengabdian Masyarakat,P3M)*, 290–298.
- Kurniawati, G., Putri, H., Astuti, R. D., & Suhardi, B. (2017). Perhitungan Tingkat Efektivitas Mesin Tsudakoma dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) (Study kasus PT . XYZ). *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2017, November*, 50–59.
- Lestari, V. I., & Suryadi, J. A. (2021). Analisis Efektivitas Mesin Pada Stasiun Ketel Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Pt. Xyz. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(2), 36–47. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v16i2.240>
- Magdalena, R., & Ginting, A. P. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Sheating 3 Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Produksi Fiber Optic Pt Voksel Electric Tbk. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(2), 120–127. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v7i2.5935>
- Mentari, R. A., & Hidayat, T. P. (2021). Analisis Performansi Mesin Pada Corrective Maintenance Dan Preventive Maintenance Dengan Menggunakan Metode Modularity Design. *SERINA III UNTAR*, 847–856.
- Rabiatussyifa, O., Azizah, F. N., & Ardhani, A. D. (2022). Analisis Produktivitas Mesin Buffing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di PT. XYZ Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(3). <https://doi.org/10.5281/zenodo.6301691>
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Percetakan Perfect Bindidng Dengan Metode OEE Dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 34–42.
- Saxena, M. M. (2022). Total productive maintenance (TPM); as a vital function in manufacturing systems. *Journal of Applied Research in Technology &*

Engineering, 3(1), 19–27. <https://doi.org/10.4995/jarte.2022.15934>

- Sunadi, S., Purba, H. H., & Paulina, E. (2021). Overall Equipment Effectiveness to Increase Productivity of Injection Molding Machine: A Case Study in Plastic Manufacturing Industry. *ComTech: Computer, Mathematics and Engineering Applications*, 12(1), 53–64. <https://doi.org/10.21512/comtech.v12i1.6706>
- Susanto, M. D., Andesta, D., & Jufriyanto, M. (2021). Analisis Efektivitas Mesin Injection Moulding Menggunakan Metode OEE Dan FMEA (Studi Kasus Di PT. Cahaya Bintang Plastindo). *JUSTI (Jurnal Sitem Dan Teknik Industri)*, 2(3), 411–421.
- Suwardiyanto, P., Siregar, D., & Umar, D. (2020). Analisis Perhitungan OEE dan Menentukan Six Big Losses pada Mesin Spot Welding Tipe X. *Journal of Industrial and Engineering Sistem (JIES)*, 40(1), 11–20.
- Vianty, K. D. O., Hutabarat, J., & A, S. T. S.L. (2022). Analisis Overall Equipment Effectiveness Untuk Meningkatkan Productivitas Cup Filling Machine Melalui Pendekatan Six Big Losses. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 5(1), 50–57.
- Zamri, & Sirait, G. (2020). Analisis Penerapan Preventive Maintenance Mesin Printing Di PT. ABC. *JURNAL COMASIE*, 3(3), 21–30.