

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pembahasan-pembahasan dalam penelitian ini, maka dapat ditarik kesimpulan yaitu nilai rata-rata *Overall equipment effectiveness* (OEE) pada bulan November 2021-April 2022 untuk mesin *moulding engel rotary* pada PT Plasmotech Batam sebesar 87.35%, berdasarkan standar nilai OEE oleh *Japan Institute of Plant Maintenance* (JIPM) sudah memenuhi standar OEE yaitu 85%, serta nilai *availability rate* sebesar 91.48% dengan standar OEE 90%, *performance rate* sebesar 96.84% dengan standar OEE 95%, dan *quality rate* sebesar 98.24% dengan standar OEE 99%. Untuk mengetahui kerugian waktu maka dilakukan perhitungan *six big losses* dengan hasil *equipment failure losses* merupakan kerugian yang paling besar sebesar 6.8% yang mempengaruhi nilai OEE. Sehingga perusahaan dapat fokus terhadap permasalahan tersebut dengan menganalisis menggunakan diagram *fishbone*, serta memberikan usulan perbaikan untuk mengurangi *downtime* serta meningkatkan produktivitas mesin.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan penelitian yang sudah peneliti lakukan, maka saran yang dapat diberikan sebagai berikut :

1. Perusahaan dapat melakukan evaluasi secara berkala mengenai efektivitas mesin untuk meningkatkan produktivitas mesin.
2. Bagi peneliti lanjutan dapat mengembangkan penelitian yang berhubungan dengan produktivitas mesin menggunakan metode yang lain.