

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari uraian hasil penelitian yang telah di lakukan maka kesimpulan dari penelitian ini ialah sebagai berikut:

1. Resiko keselamatan dan kesehatan kerja pada PT HLN Batam terdapat 10 tingkat resiko tinggi yaitu: Terpapar uap beracun dari material rubber silicone setelah keluar dari mesin moulding, tumpahan oli dari injection moulding, percikan sisa material yang keluar dari presan mesin moulding, terjepit mesin press, suhu ruangan tinggi, minimnya sirkulasi udara, terpapar panas dari Air drying oven,terjatuh saat pengangkatan plat moulding, terjepit alat-alat dan benda , terperangkap pada titik jepit moulding stamping. Terdapat 3 tingkatan resiko sedang diantaranya : pencampuran kimia Bousil dan GW, terpotong catter,pengangkatan plat dengan berat mencapai 25 kg. Terdapat 3 tingkatan resiko rendah : pemotongan material NBR dan silicone, tekanan dan voltase tinggi dari hidrolit, besi pencongkel moulding.
2. Adapun solusi dalam pengendalian atau pencegahan kecelakaan kerja pada departemen Moulding adalah peningkatan kedisiplinan dalam penggunaan APD serta menambah program pelatihan K3, dan melakukan briefing tentang K3 baik awal mulai bekerja dan pada saat pergantian shift kerja

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan untuk dapat mengurangi resiko kecelakaan kerja adalah sebagai berikut:

1. Pihak PT HLN Rubber Batam di harapkan memberi program khusus pelatihan kesehatan dan keselamatan kerja (K3) secara berkala untuk memperluas pengetahuan bagi karyawan yang berada di lingkungan perusahaan
2. Meningkatkan kualitas kerja bagi seluruh karyawan dengan cara disiplin menggunakan APD pada saat melaksanakan proses pekerjaan yang tepat dan benar.