

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prasetiyo, H. (2017). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses. *Jurnal Itenas Bandung*, 03(03), 240–251.
- Bangun, I., Rahman, A., & Darmawan, Z. (2019). Production Machine Maintenance Planning With Reliability Centered Maintenance (RCM) II In Blowing Om Machine. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2, 997. Retrieved from <http://jrmsi.studentjournal.ub.ac.id/index.php/jrmsi/article/view/145/178>
- Gemilang, T. (2018). PERANCANGAN PREVENTIVE MAINTENANCE PADA MESIN CORRUGATING dan MESIN FLEXO di PT. SURINDO TEGUH GEMILANG, 13(1).
- Gumilar, R. N., & Siregar, M. T. (2017). Analisis Prosedur Perawatan Mesin Motorizer Sedimen di PDAM Tirta Pakuan Kota Bogor. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 1(2), 55. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v1i2.263>
- Hafiz, K., & Martianis, E. (2019). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Caterpillar Type 3512B. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 13(2), 87. <https://doi.org/10.24853/sintek.13.2.87-96>
- Hamda, P. (2018). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Untuk Meningkatkan Performa Mesin Exuder Di Pt Pralon. *Jurnal Ilmiah Teknologi Dan Rekayasa*, 23(2), 112–121. <https://doi.org/10.35760/tr.2018.v23i2.2461>

- Hapsari, N., Amar, K., & Perdana, Y. R. (2018). Pengukuran Efektivitas Mesin dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT. Setiaji Mandiri. *Jurnal Spektrum Industri*, 10(2), 134–145.
- Hidayah, N. Y., & Ahmadi, N. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 16(2), 167. <https://doi.org/10.25077/josi.v16.n2.p167-176.2017>
- Nursubiyantoro, E., Puryani, P., & Rozaq, M. I. (2017). Implementasi Total Productive Maintenance (Tpm) Dalam Penerapan Overall Equipment Effectiveness (Oee). *Opsi*, 9(01), 24–32.
- Nusari R, D. E. (2018). Pengukuran Efektivitas Menggunakan Pendekatan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Alleti 1300 di PT Adi Satria Abadi Yogyakarta, 2(2), 2016. Retrieved from <https://doi.org/10.1016/j.gecco.2019.e00539><https://doi.org/10.1016/j.foreco.2018.06.029>[http://www.cpsg.org/sites/cbsg.org/files/documents/Sunda Pangolin National Conservation Strategy and Action Plan %20LoRes%29.pdf](http://www.cpsg.org/sites/cbsg.org/files/documents/Sunda%20Pangolin%20National%20Conservation%20Strategy%20and%20Action%20Plan%20LoRes.pdf)<https://doi.org/10.1016/j.forec>
- P, P. O., Matondang, N., & Ishak, A. (2017). Perancangan Sistem Perawatan Mesin Dengan Pendekatan Reliability Engineering Dan Maintenance Value Stream Mapping (MVSM) Pada PT XXX, 3(1), 52–56.
- Pandi, S. D., Santosa, Ha., & Mulyono, J. (2017). PERANCANGAN PREVENTIVE MAINTENANCE PADA MESIN CORRUGATING dan MESIN FLEXO di PT. SURINDO TEGUH GEMILANG. *Ilmiah Widya*

Teknik, 16(1), 26–31.

- Puteri, R. A. M., & Alrosyid, M. I. (2017). Perencanaan Perawatan Air Compressor Unit Untuk Komponen Air Quick Couplings Dengan Metode Reliability Centered Maintenance Di Pt Astra International Tbk – Tso Cabang Salemba. *Jurnal PASTI*, 9(2), 129–137.
- Putra, B. I. (2017). Evaluasi Manajemen Perawatan Dengan Metode Reliability Centered Maintenance II (RCM II) Pada Mesin Danner 1.3 di PT. “X.” *Teknolojia*, 5(1), 59–66.
- Reza, D., Supriyadi, & Ramayanti, G. (2017). ANALISIS KERUSAKAN MESIN MANDREL TENSION REEL DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA). *Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, Vol. 2(No. 1), PP. 41-49.
- Sembiring, N., Elvira, G. A., Murnawan, H., Mustofa, Kusnadi, B. E., Ienaco, S. N., ... Dewi, N. C. (2018). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses pada Mesin Cavitec di PT. Essentra Surabaya. *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Dan Informatika*, Volume 11(1), 21–26.
- Situmorang, A. A. (2018). ANALISIS PERENCANAAN PENJADWALAN PREVENTIVE MAINTENANCE PADA PT THREE CAST DI KOTA BATAM.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Mustikasari, A.

(2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.105-118>

Triwardani, D. H., Rahman, A., & Tantrika, C. F. M. (2018). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisi Six Big Losses Pada Mesin Produksi Dual Filters DD07. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 1(2), 379–391.

Wahyudi, S. (2017). Penerapan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dalam Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) (Studi Kasus di Pabrik Gula PT . “ Y ”). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 3(3), 431–437.