

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengumpulan data, pengolahan data, analisis dan pembahasan data yang dilakukan peneliti, maka disimpulkan bahwa:

1. Berdasarkan perhitungan nilai OEE yang dilakukan pada mesin *manila cutting* yang tidak memiliki perawatan terjadwal diketahui bahwa tidak ada satupun periode yang memenuhi nilai standar OEE. Nilai OEE tertinggi mesin *manila cutting* yang tidak terjadwal adalah pada periode Agustus dengan nilai 76,10% dan nilai terendah terdapat pada periode Januari dengan nilai OEE sebesar 75,17%. Sedangkan untuk nilai OEE mesin *manila cutting* dengan perawatan terjadwal, semua periode memenuhi standar OEE yang ada. Nilai OEE tertinggi mesin *manila cutting* dengan perawatan terjadwal terdapat pada periode Oktober dengan nilai OEE 89,87% dan nilai terendah terdapat pada periode Desember dengan nilai OEE 87,52%.
2. Perbandingan nilai OEE pada mesin *manila cutting* antara mesin yang memiliki perawatan terjadwal dengan mesin yang tidak memiliki perawatan terjadwal menunjukkan perbedaan yang cukup signifikan. Perhitungan nilai OEE selama periode 6 bulan pada mesin yang tidak memiliki perawatan terjadwal tidak ada yang memenuhi standar OEE dunia. Semua nilai OEE mesin tanpa perawatan terjadwal dibawah 85% atau dengan rata-rata 75%. Sedangkan untuk mesin yang memiliki perawatan terjadwal selama periode yang sama, semuanya memenuhi standar nilai OEE dunia yaitu diatas 85%.

Rata-rata nilai OEE mesin *manila cutting* yang mendapat perawatan terjadwal adalah 88,86%, hasil ini melebihi standat nilai OEE yang dibutuhkan yaitu 85%. Hasil perhitungan nilai OEE antara mesin *manila cutting* yang mendapat perawatan terjadwal dan yang tidak mendapat perawatan terjadwal menunjukkan perbedaan yang cukup besar. Hal ini menggambarkan bahwa mesin *manila cutting* yang belum memiliki perawatan terjadwal sebaiknya diberikan perawatan yang terjadwal untuk meningkatkan efisiensi mesin.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat diberikan peneliti kepada perusahaan adalah:

1. Perusahaan perlu memperhatikan nilai OEE mesin yang tidak memiliki perawatan yang terjadwal dan tidak terjadwal. Nilai OEE mesin *manila cutting* dengan penanganan yang berbeda ini menghasilkan nilai OEE yang berbeda sehingga perlu dilakukan penanganan yang sama.
2. Perbandingan nilai OEE mesin *manila cutting* yang perawatan terjadwal dan yang tidak terjadwal memiliki perbedaan yang cukup signifikan, hal ini bisa menjadi pertimbangan untuk pihak perusahaan agar meminta departemen *maintenance* melakukan penanganan pada mesin dengan tingkat yang sama.
3. Perusahaan disarankan untuk melakukan perawatan secara terjadwal pada mesin *manila cutting* yang tidak memiliki perawatan terjadwal agar dapat bekerja secara efisien. Untuk interval perawatan bisa menggunakan data perawatan mesin *manila cutting* yang sudah memiliki jadwal perawatan, namun dapat dilakukan dihari yang berbeda agar department *maintenance*

dapat fokus dan tetap ada mesin *manila cutting* yang beroperasi dan tidak keduanya berhenti beroperasi dikarenakan perlu dilakukan perawatan.