

DAFTAR PUSTAKA

- Akhir, T., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Buana, U. M. (2020). *USULAN PERBAIKAN PADA PROSES WIRING UNTUK MENURUNKAN WAKTU SIKLUS DENGAN METODE LEAN MANUFACTURING DI PT . XYZ.*
- Cahyawati, A. N., Munawar, F. Al, Anggraini, A., & Rizky, D. A. (2018). Analisis Pengukuran Kerja Dengan. *Sentra*, 1(3), 106–112.
- Dharmayanti, I. (2019). Jurnal Manajemen Industri dan Logistik PERHITUNGAN EFEKTIFITAS LINTASAN PRODUKSI. *Manajemen Industri dan Logistik*, 01, 43–54.
- Gunawan, W. (2019). *Usulan Perbaikan Kinerja Proses Produksi Hot Metal Treatment Plant Dengan Menggunakan Metode Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Di Pt . Ks Cilegon.* 2(2), 141–154.
- Hasan, S. H., & Ahmad, A. N. A. (2013). COMPUTERIZED VALUE STREAM SYSTEM (CVSS) UNTUK MENGURANGI LIMBAH PADA OPERASI LEAN MANUFAKTUR Sulaiman Hj. Hasan, A.N. Aizat Ahmad dan Dafit Feriyanto. *CVSS*, IX(1), 61–71.
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 2722–8878. <http://www.jiemar.org>
- Kusuma, T. Y. T., & Firdaus, M. F. S. (2019). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal untuk Peningkatan Produktifitas Kerja (Studi Kasus: UD. Rekayasa Wangdi W). *Integrated Lab Journal*, 7(2), 26–36.
- Montororing, Y. D. R. (2021). Perancangan Fasilitas Alat Bantu Kerja Dengan Prinsip Ergonomi Pada Bagian Penimbangan Di Pt. Bpi. *Jurnal Inkofar*, 1(2), 47–57. <https://doi.org/10.46846/jurnalinkofar.v1i2.175>
- Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis dan Manajemen*, 1(2), 61–75. <https://doi.org/10.52005/bisnisan.v1i2.14>
- Nunung Nurhasanah, Faikar Zakky Haidar, Syarif Hidayat, Nida'ul Hasanati², A. P. L. dan D. U. A. (2014). PENJADWALAN PRODUKSI INDUSTRI GARMEN DENGAN SIMULASI FLEXSIM Nunung. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2(3),

141–148.

http://digilib.mercubuana.ac.id/manager/t!@file_artikel_abstrak/Isi_Artikel_172422752085.pdf

- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT . Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 12. <https://dx.doi.org/10.24853/jisi.5.2.70-80>
- Ristumadin, I. (2015). Analisa Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan Line Balancing Pada Area Lead Connection di PTA. *PASTI - Universitas Mercu Buana*, IX(3), 300–310.
- Riyanto, A., & Sofyan, D. R. (2019). Perhitungan Waktu Baku Dan Simulasi Aliran Proses Produk Spare Part Di Cv. Grand Manufacturing Indonesia. *INAQUE: Journal of Industrial & Quality Engineering*, 7(1), 10–18. <https://doi.org/10.34010/iqe.v7i1.1736>
- Roidelindho, K. (2017). PENENTUAN BEBAN KERJA DAN JUMLAH TENAGA KERJA Page 73. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(1), 73–81.
- Sofyan, D., & Meutia, S. (2019). *VULKANISIR BAN DENGAN METODE LARGE CANDIDATE RULE (LCR)*. 5(April), 32–44.
- Sutaarga, O., & Setiawan, A. (2021). Penentuan Waktu Baku Dalam Pengecekan Bonding Sampel Sepatu Pada Pt. Ching Luh Indonesia. *Journal Industrial Manufacturing*, 6(1), 18. <https://doi.org/10.31000/jim.v6i1.4115>
- Tambunan, H. P., & Zetli, S. (2020). *Jurnal Comasie*. *Comasie*, 3(3), 21–30.
- Untuk, D., Persyaratan, M., Menyelesaikan, D., & Strata, S. (2017). *Tugas Akhir Line Balancing Aggregate Line di PT . Mercedes-Benz Indonesia Divisi Assembly Commercial Vehicle Department tipe OH-1526*.