

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari tujuan penelitian serta olah data dan hasil penganalisan yang sudah diselenggarakan ada berbagai kesimpulan yang bisa dibuat, meliputi :

1. Hasil score REBA pada semua elemen aktivitas memiliki rata – rata yakni 8 yang dikategorikan tinggi serta perlu segera tindakan perbaikan. Tindakan perbaikan yang di lakukan yaitu dengan perancangan alat kerja berupa pres pencetakan. Pada pekerja didapati keluhan MSDs disebabkan postur kerja, alat kerja yang tidak ergonomis, beserta pekerjaan yang berulang-ulang. Hasil hasil scoring pada NBM terhadap pekerja memperlihatkan adanya risiko cedera pada pergelangan kaki kanan, pergelangan kaki kiri, pergelangan tangan kanan, lengan atas kanan, lengan atas kiri, pergelangan tangan kiri, bahu kanan, bahu kiri, dengan demikian dibutuhkan tindakan segera.
2. Rancangan pres pencetakan diselenggarakan dengan mengimplementasikan metode EFD sesuai dengan aspek ergonomis ENASE. Pres pencetakan di rancang berdasarkan antropometri karyawan menjadi prioritas utama agar di kembangkan diantara beragam aspek lain. Data antropometri yang di gunakan pada rancangan ini yakni Tinggi

siku berdiri (TSB), Tinggi badan (TB), Lebar bahu (LB), Genggaman tangan (GT).

5.2. Saran

Saran yang bisa diberikan sesudah menyelenggarakan penelitian antara lain :

1. Kepada UKM diharap mengimplementasikan design alat kerja yang sudah di rancang supaya bisa menurunkan risiko dan tingkat keluhan MSDs karyawan.
2. Perancangan ini masih membutuhkan tahapan penyempurnaan, secara khusus penganalisisan pada biaya, material, beserta alat yang dipergunakan supaya tersedia fasilitas kerja yang lebih baik
3. Rekomendasi pdibagian penampungan air seharusnya di buat dengan sistem yang bisa dibongkar pasang supaya penampungan air dapat di ganti apabila telah mengalami kerusakan.