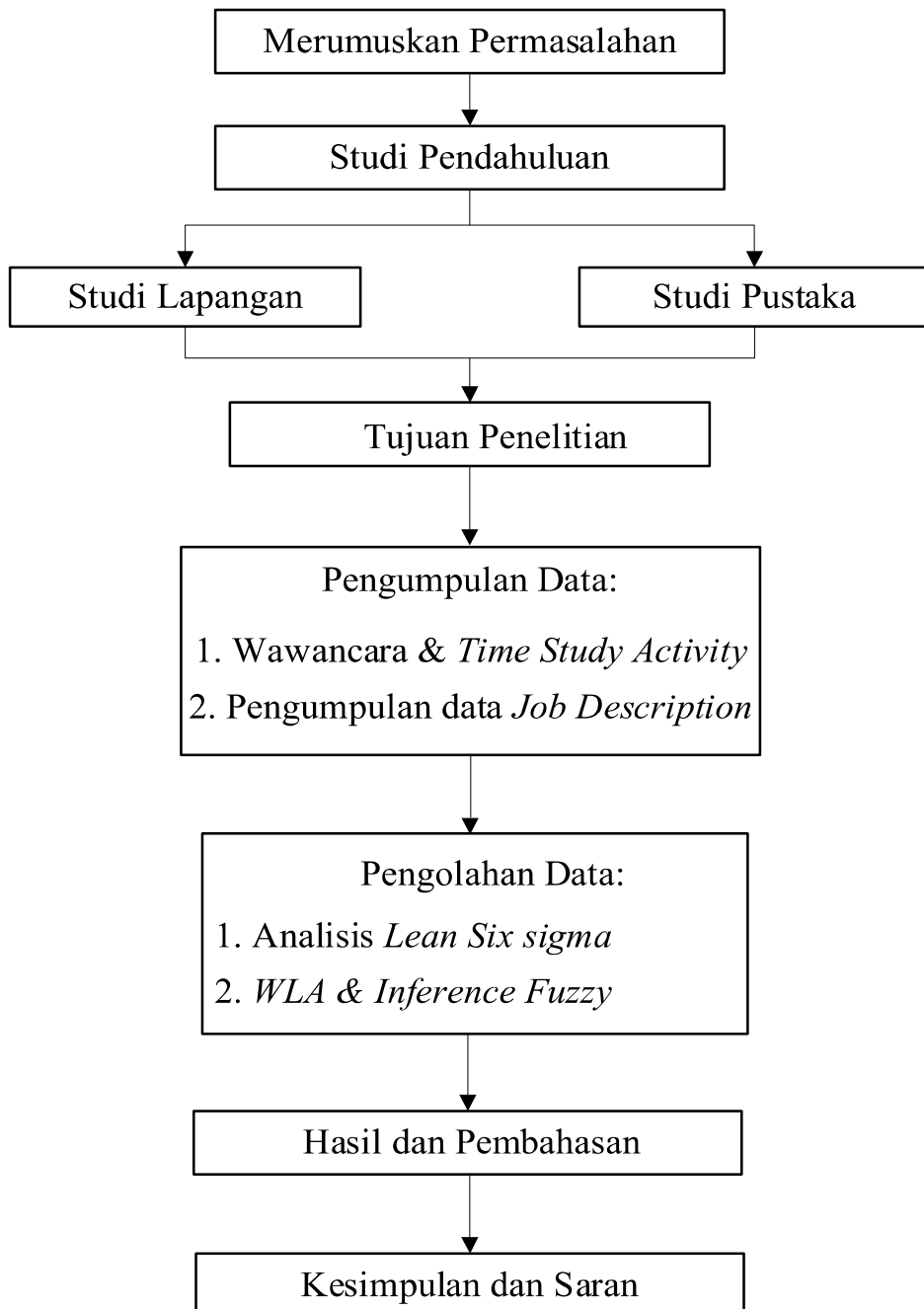


BAB III
METODE PENELITIAN

3.1. Desain Penelitian



Gambar 3. 1 *Research Design*

3.2. Variabel Penelitian

Variable Research digunakan oleh peneliti adalah *variable* bebas (*independent*) dan *variable* terikat (*dependent*). *Variable* bebas yang peneliti lakukan adalah *design* model juga *variable* terikat dalam research ini ialah jumlah karyawan yang optimal.

3.3. Populasi dan Sampel

Populasi dalam penelitian ini adalah bagian gudang logistik. Teknik pengambilan sampel untuk penelitian ini adalah dari industri *PPC Store, Delivery & Supply, Stuffing & Issuing*.

3.4. Teknik Pengumpulan Data

Pengumpulan informasi adalah usaha agar menghasilkan informasi yang tepat kemudian dijadikan data mengenai hal tersebut. Adapun cara mengumpulkan informasi dan juga dijadikan sebagai data yang diterapkan pada kegiatan *research* ini ialah:

1. Wawancara

Researcher menjalani proses tanya jawab tatap muka atau saling bertemu maupun *online discussion*, khususnya dengan manajer *warehouse logistic* yang berperan penting didalam departemen *warehouse logistic*. Kegiatan tanya jawab dilalui agar mendapatkan informasi mengenai topik *research*.

2. Dokumentasi

Researcher mengumpulkan informasi baik visual maupun catatan atau hal berkaitan langsung dengan topik, jenis pengumpulan pengambilan data ialah seperti: video, foto, deskripsi pekerjaan karyawan, dan detail departemen terkait.

3.5. Teknik Analisis Data

Sebuah informasi diperoleh melalui proses tanya jawab kemudian akan dievaluasi terkait *researcher needed*. Cara mengolah informasi dan juga data yaitu dengan cara:

1. Analisis *Lean Six Sigma*

Analisis *Lean Six Sigma* Setelah didapatkan indikator beban kerja, indikator tersebut menggunakan analisis *Lean Six Sigma* untuk mengurangi aktivitas yang ditunjukkan dengan pergerakan pemborosan pada aktivitas karyawan dan untuk mempertimbangkan pengaruhnya terhadap faktor lainnya.

2. Mengetahui jumlah waktu kegiatan karyawan

Mengetahui jumlah waktu kerja yang di butuhkan karyawan untuk menyelesaikan suatu pekerjaan agenda kegiatan.

3. Perancangan awal

erdasarkan jumlah waktu kerja yang dikumpulkan, indikator dirancang berdasarkan tingkat beban kerja di *Warehouse Logistic*.

4. Penentuan jumlah karyawan

Hasil indikator beban kerja dan penerapan metode *Lean Six sigma* jumlah karyawan akan disesuaikan dengan permintaan/permintaan material untuk mendapatkan jumlah ruang kerja yang optimal.

3.6. Lokasi dan Jadwal Penelitian

3.6.1. Lokasi Penelitian

Pelaksanaan *Researcher* ini dilakukan pada *Location* PT Infineon Technologies Batam yang berada pada Batamindo Industrial Park Lot. 317, Jl. Beringin, muka kuning, Sei beduk, Kota Batam, Kepulauan Riau.



Gambar 3. 2 Lokasi Penelitian

