

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis dan pembahasan yang dilakukan pada proses produksi kantong plastik sampah 45 liter diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan peta kendali p diperoleh bahwa cacat terlipat berada diluar batas kendali, karena terdapat 1 data yang keluar dari batas atas, sedangkan pada cacat *heniku* dan gelombang tidak ada data yang keluar dari batas kendali.dengan demikian cacat *heniku* dan gelombang masih terkendali.
2. Berdasarkan analisis penyebab cacat terlipat, *heniku* dan gelombang dengan menggunakan *diagram fishbone* terdapat beberapa penyebab cacat yaitu, manusia, mesin, material, dan metode.

5.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Analisis pengendalian kualitas produk dapat dilakukan untuk semua produk perusahaan tidak hanya produk kantong plastik sampah 45 liter saja, sehingga dapat diketahui bagai mana pengendalian kualitas diperusahaan yang di teliti.

2. Penelitian pengendalian kualitas produk plastik sampah 45 liter tidak hanya dilakukan diperusahaan sanipak indonesia saja, tetapi bisa dilakukan di semua perusahaan.
3. Objek penelitian tidak hanya produk jenis kantong plastik sampah 45 liter saja, tetapi bisa di lakukan untuk semua ukuran sehingga dapat diketahui perbandingan pengendalian kualitas yang terjadi