

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Simpulan**

1. Rancangan *molding* untuk produk yang dihasilkan sudah sesuai dengan spesifikasi yang telah ditetapkan.
2. Rancangan *molding* berhasil meningkatkan keberhasilan dimensi produk sebesar 33,3%, yang semula hanya 66,7% menjadi 100%.
3. Rancangan *molding* mampu memproduksi produk *cleat of handle* sesuai spesifikasi produk.

#### **5.2 Saran**

1. Melakukan perawatan *molding* secara berkala, agar keberhasilan *molding* untuk menghasilkan dimensi produk sesuai spesifikasi tetap 100%.
2. Membuat *Spare molding cleat of handle* untuk *spare* ketika *molding* utama terjadi masalah atau sedang dalam perawatan, sehingga proses produksi tidak berhenti.
3. Dikarenakan dengan keterbatasan waktu penelitian, bagi peneliti selanjutnya agar memaksimalkan penelitian, agar peneliti memiliki waktu untuk terlibat dalam proses pembuatan *molding*, bukan hanya sekedar merancang.