

DAFTAR PUSTAKA

- Irma,Rizkia,Adianto Hari, dan Yuniati, Yoanita. (2015). *Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness(OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis(FMEA) Dalam Mengukur Kinerja Mesin Produksi Winding NT-880N Untuk Meminimasi Six Big Losses*. Jurnal Online Institut Teknologi Nasional No. 04, Vol. 03, Oktober 2015. Institut Teknologi Nasional, Bandung.
- Yassyr Maulana.(2016). *Analisis Kekuatan Tarik Baja ST37 Pasca Menggunakan SMAW*. Teknik Mesin UNISKA,02(01),1-8.
- Karismawan Fredo, Puspandam Katias.(2015). *Pengukurun Kinerja Mesin Perusahaan Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Dan Usulan Perbaikan Menggunakan Diagram Sebab Akibat (Fish-Bone) Pada CV.Jati Makmur Pasuruan*. Jurnal Manajemen Teori dan Terapan.Universitas Airlangga.
- Ansori, Nachnul dan M. Imron Mustajib.(2013). *Sistem Perawatan Terpadu, Edisi Pertama*,Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Moballegghi,Mohammed.(2014).*Total quality management (TQM) implementation in automotive industry: a case study of selected firms in India*.
- Rinawati,D.I dan Dewi ,N.C. (2015). *Analisis Penerapan TPM Menggunakan OEE dan Six Big Losses Dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec DI PT. Essentra Surabaya*. Jurnal Teknik Industri ,Universitas Diponegoro,Semarang.
- Samat,H.A.,Kamaruddin, S. dan Azid, I.A. (2011). *Maintenance Performance Measurement : A Review*.Journal International Pertanika J.Sci & Technology,Vol 19. School of Mechanical Engineering, University Sains, Malaysia.
- Muwajih, Mahbub. (2015). *Analisa Overall Equipment Effectiveness (OEE) Plan 2A Welding Section Stasiun Rear Frame Assy Dalam Menunjang Kelancaran Proses Produksi (Studi Kasus PT. XYZ Manufacture Otomotif)*. Universitas Mercu Buana, Jakarta.
- Naharuddin, D. (2015).*Kekuatan Tarik dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja SM490 Dengan Metode Pengelasan SMAW dan SAW*. Jurnal Mekanika ,Januari 6,550-555.
- Daryanto. (2013). *Teknik Las*. Bandung: Alfabeta.
- Lazim, H. M., & Ramayah, T. (2010). *Maintenance strategy in Malaysian manufacturing companies: aTotal Productive Maintenance(TPM) approach*. Journal Quality in Maintenance Engineering.

- Bilianto Bernandus Yoseph&Yurida Ekawati.(2016). *Pengukuran Efektifitas Mesin Menggunakan Overall Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan*. Universitas Ma Chung. Malang.
- Rahmad, Pratikto dan Slamet wahyudi. (2012). *Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Implementasi Total productive maintenance (TPM)*. Jurnal Rekayasa mesin. Vol 3, 431-437. Universitas Brawijaya. Malang.
- Sumary Edi.(2017).*Pengukuran Produktivitas Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Mengetahui Efektivitas Mesin Filling Botol Di PT.XYZ*. Jurnal Teknik Industri .Universitas Riau Kepulauan.Kepri.
- Nursanti Ida & Yoko Susanto.(2014). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Packing untuk meningkatkan nilai Availability mesin*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri.Vol 13.Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Nursubiyantoro Eko, Puryani dan Mohamad Isnaini Rozag.(2016). *Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) Dalam Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Jurnal Optimasi Sistem Industri,Vol 9,Teknik Industri ,Universitas Pembangunan Nasional,Yogyakarta.
- Fajrah Novriani & Noviardi.(2018). *Analisis Performansi Mesin Pre-Turning Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Pada PT ABCB*. Jurnal Optimasi Sistem Industri .Vol 17,No 2.Universitas Putera Batam.
- Hedman Richard, Mukun subramaniyan dan Peter almstorm.(2016). *Analysis of Critical Factors for Automatic Measurement of OEE*. Chalmers University of Technology,Gothenburg.
- Anwar, Syukriah dan Muslem.(2016). *Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dalam Meminimalisir Six Big Losses Pada Mesin Produksi di UD. Hidup Baru*. Jurnal Teknik Industri .Vol 5, No 2, 52-57.Universitas Malikussaleh,Aceh.
- Rahayu Andita. (2015).*Evaluasi Efektivitas Mesin Kiln dengan Penerapan Total Productive Maintenance pada Pabrik II/III PT. Semen Padang*. Jurnal Optimasi Sistem Industri. Universitas Andalas,Padang.
- Sugiyono.(2014). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.