

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis dan pembahasan yang telah dilakukan pada proses produksi *Thunder bolt*, dapat disimpulkan hasil peta kendali p bahwa tidak ditemukan data proporsi yang keluar dari batas kendali. Hal ini merupakan kualitas produk *Thunder bolt* masih terkendali. Berdasarkan analisa menggunakan *fishbone diagram* dapat diketahui bahwa faktor penyebab cacat *brutity* dan *over cut* adalah faktor manusia, mesin, metode, material, dan lingkungan.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil pada penelitian maka saran yang diberikan ada beberapa saran, antara lain:

1. Penelitian selanjutnya sebaiknya menggunakan data satu tahun data produksi agar lebih akurat.
2. Penelitian selanjutnya dapat menggunakan alat pengendalian kualitas yang lain agar lebih baik lagi.
3. Penelitian bisa diterapkan pada produk lain seperti produk *Thunder bolt*.