BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang peneliti lakukan, memperoleh kesimpulan untuk nilai waktu standar yang terdapat pada proses pencucian ST48 adalah sebesar 21,25 detik atau 0,0059 jam/unit. dan output standarnya adalah 169 unit perjam atau 1.352 unit/hari.

5.2 Saran

1. Dilakukan penelitian menggunakan metode *stopwatch time study* yang lebih lanjut, karena peneliti melakukan pada satu aktifitas saja dalam proses pembuatan lensa mata pada PT Alcon Batam .
2. Diharapkan perusahaan menetapkan faktor penyesuaian serta kelonggaran (allowance) pada semua aktifitas produksi dan disesuaikan dengan kondisi aktual di line produksi.
3. Waktu standar semua aktifitas proses supaya dicantumkan pada *display* di area *station* kerja. Sehingga pekerja bertanggung jawab penuh terhadap pekerjaannya.