

DAFTAR PUSTAKA

- Fajrah, N., Uswansyaf, M. G., Budiman, A., Batura, R., & Mahata, E. (2013). Sampling Pekerjaan Stasiun Kerja Pemotongan Pada Pabrik Tahu Pak Buyung. *Analisis Pengukuran Kerja*, 1(1), 1–8.
- Idris, Delvika, Sari, Uthumporn, U. (2016). Penentuan Waktu Standar Proses Pemotongan Dan. *Teknovasi*, 03(2), 58–66.
- Mesra, T., Susanti, L., & Zadry, H. R. (2017). Evaluasi Shift Kerja dan Penentuan Waktu Standar PT X Berdasarkan Beban Kerja. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 15(1), 16. <https://doi.org/10.25077/josi.v15.n1.p16-32.2016>
- Rinawati, D. I., Puspitasari, D., & Muljadi, F. (2012). Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: Ikm Batik Saud Effendy, Laweyan). *Jurnal Teknik Industri Undip*, 7(3), 143–150. <https://doi.org/10.12777/jati.7.3.143-150>
- Rully, T., & Rahmawati, N. T. (2015). Perencanaan Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Divisi Pompa Minyak PT Bukaka Teknik Utama TBK. *Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi*, 1(1), 12–18.
- Sayekti, R. P., & Mulyana, A. E. (2019). Analisis Sistem Kerja Produk Smock Menggunakan Studi Waktu Dan Gerakan (Studi Kasus Pada Quality Control and Packing Department Pt Aceplas Indonesia). *Journal of Applied Business Administration*, 3(1), 96–110. <https://doi.org/10.30871/jaba.v3i1.1283>
- Setyabudhi, A. L., Yasra, R., & Seruwanto, H. (2017). Analisis Waktu Standar Pelayanan Dan Produktivitas Pegawai Menggunakan Metode Work Sampling. *Kreatif Industri*, 1(1), 9–20.
- Sitorus, E., & Alfath, N. (2017). Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard. *Sistem Teknik Industri*, 19(2), 10–14.
- Tarigan, M. I., Informatika, M., & Masalah, I. (2015). Pengukuran Standar Waktu Kerja Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal. *Wahana Inovasi*, 4(1), 27–29.