

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pembahasan yang telah dilakukan pada proses produksi *rivet* adalah

1. Berdasarkan hasil pengolahan data peta kendali p di peroleh cacat *Scratch* paling tinggi.
2. Tingkat level sigma pada bulan Januari 2018 – Desember 2018 yang sebesar 3,7 *sigma*.
3. Berdasarkan hasil 60nalisa penyebab cacat *Scratch*, *Gap*, *Not Space* dapat diketahui terdapat beberapa penyebab cacat yaitufaktor Manusia, Mesin, material, metode dan lingkungan.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang tela dibuat penulis, maka selanjutnya penulis memberikan saran – saran yaitu:

1. Perusahaan lebih memperhatikan pengendalian kualitas pada produk *rivet* dari segi kualitas.
2. Perusahaan dapat melakukan pengecekan ulang dengan metode yang lebih baik, untuk mengurangi cacat *rivet* yang diproduksi.

3. Faktor SDM masih dominan terjadinya produk cacat, selanjutnya perusahaan sebaiknya melakukan pelatihan atau *training* sebelum karyawan siap untuk memproduksi barang *rivet*.