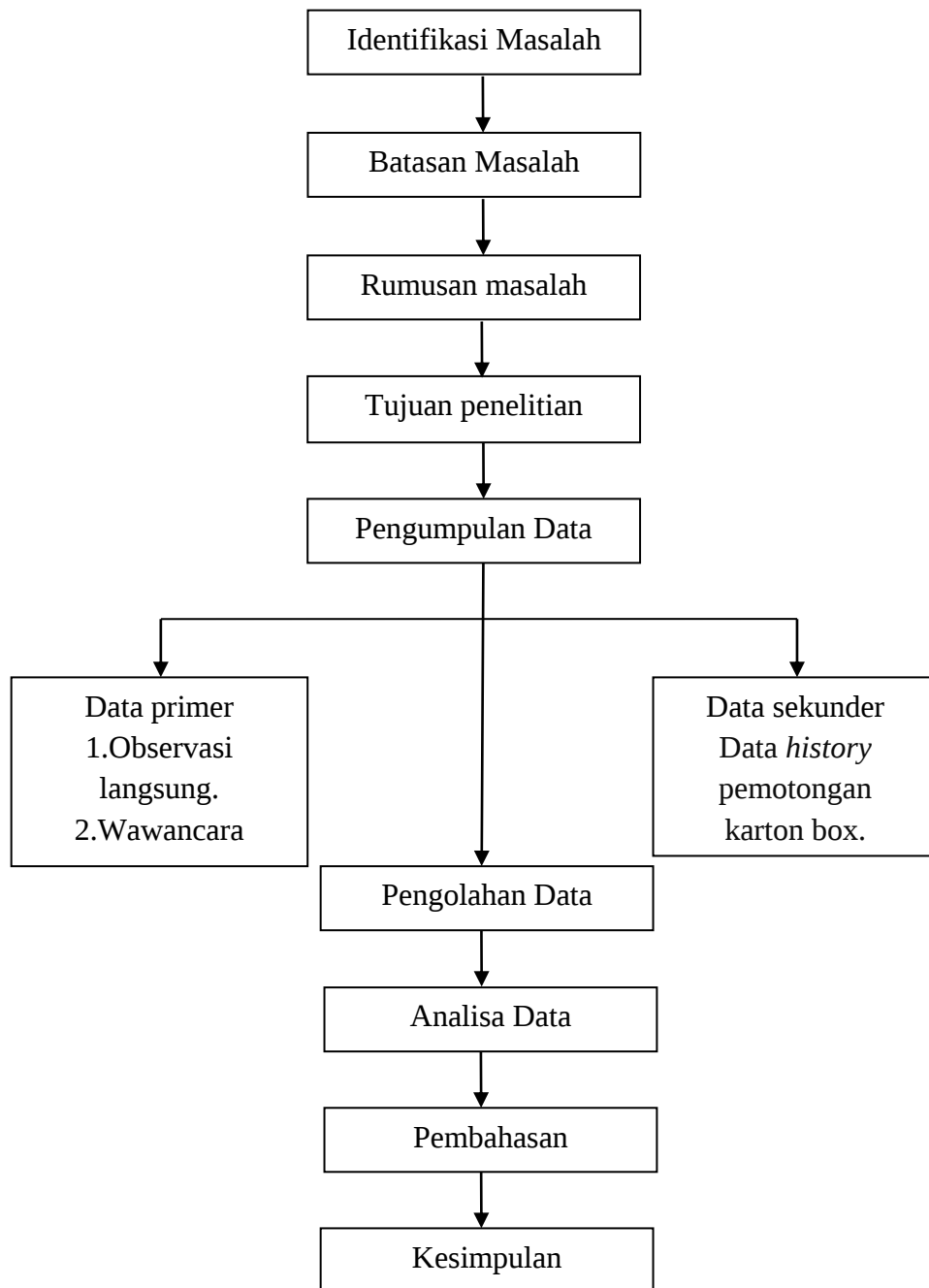


BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian



Gambar 3.1 Desain Penelitian

3.2 Variabel Penelitian

Variabel yang digunakan pada penelitian ini adalah jenis variabel independen dan dependen.

3.2.1 Variabel Independen

Variabel independen adalah *tooling* pemotong karton *box* model 8177 A pada mesin *die cut auto*.

3.2.2 Variabel Dependen

Variabel dependen pada penelitian ini yaitu karton *box* model 8177 A pada mesin *die cut auto*.

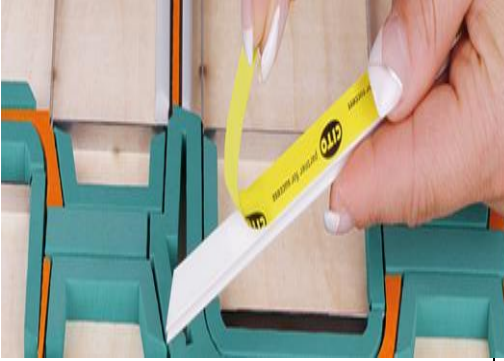
3.3 Instrument Penelitian

Instrument yang digunakan dalam penelitian ini, dapat dilihat pada tabel 3.1 berikut ini:

Tabel 3.1 Instrument Penelitian

No	Nama	Gambar	Fungsi
1	Stopwatch		Untuk mengukur waktu yang terbuang akibat pengaturan <i>tolling</i> yang tidak tepat.
2	Kunci pas		Untuk mengencangkan plat pada <i>tolling</i> .

Tabel 3.1 Instrumen Penelitian (Lanjutan)

No	Nama	Gambar	Fungsi
3	kunci L		Untuk mengikat baut tolling dan plat.
4	Screw		Untuk mengikat plat serta mencegah terjadinya pergeseran tolling.
5	Cito		Untuk membuat cressing karton box tidak pecah.

3.4 Populasi dan Sampel

3.4.1. Populasi

Populasi pada penelitian ini adalah keseluruhan data *reject* karton pada mesin *Die Cut* untuk pemotongan katon box.

3.4.2. Sampel

Sampel yang digunakan pada penelitian ini adalah data *reject* karton model 8177 A pada mesin *Die Cut Auto* untuk pemotongan katon box

3.5 Teknik Pengumpulan Data

Data yang digunakan dalam penelitian adalah data primer dan data sekunder.

3.5.1 Data Primer

1. Observasi

Observasi ini dilakukan oleh peneliti untuk mengoptimalkan data mengenai upaya mengoptimalkan sistem produksi pada proses pemotongan karton box di PT. Interpak Industries Batam.

2. Wawancara (*Interview*)

Wawancara pada penelitian ini adalah sebagai salah-satu cara mengumpulkan data atau informasi dengan cara langsung bertatap muka dengan informan atau senior bagian *die cut*, dengan maksud mendapatkan gambaran lengkap tentang topik yang diteliti. Wawancara dalam penelitian ini dilakukan untuk memperoleh data dan informasi mengenai proses pemotongan karton box.

3. Dokumentasi

Dokumen yang akan dikumpulkan pada penelitian ini adalah berupa dokumen-dokumen terkait proses pemotongan karton box sebelumnya, Dokumen tersebut berupa dokumen perangkat dari input-output perusahaan.

3.5.2 Data sekunder

Data sekunder yang diperoleh dari penelitian ini adalah data yang diambil dari dokumentasi perusahaan selama 6 bulan terakhir.

3.6 Analisa Data

Pada tahap untuk mengoptimalkan proses pemotongan karton box pada mesin *Die Cut Auto*, teknik analisa data dilakukan dengan menggunakan pendekatan *Metode Goal Programming*.

3.7 Tempat Dan Jadwal Penelitian

3.7.1 Tempat Penelitian

Tempat berlangsungnya penelitian ini dilaksanakan di PT. Interpak Industries Batam. Alamat PT. Intepak Industries Batam yaitu, Jalan Engku Putri, Puri Industrial Park 2000, Blok C No.6, Batam Centre 29453.

3.7.2 Jadwal penelitian

Tabel 3.2 Jadwal Penelitian

No	Kegiatan	Bulan dan Tahun					
		Sep (2019)	Okt (2019)	Nov (2019)	Des (2019)	Jan (2020)	Februari (2020)
1	Studi Kepustakaan						
2	Observasi Lapangan						
3	Pengajuan Judul						
4	Penentuan Objek Penelitian						
5	BAB I Pendahuluan						
6	Penelitian Lapangan						
7	BAB II Landasan Teori.						
8	Metode Penelitian						
9	Pengolahan Data						
10	Hasil Penelitian						
11	Kesimpulan Penelitian						
12	Laporan Akhir						