

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah dilakukan maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Terdapat 4 jenis *reject* produk pada Botol 600ml yang terindikasi, yaitubottom bottle, body bottle, neck bottle dan screw bottle. Dari semua jenis *reject*, yang paling banyak adalah *bottom bottle* dengan presentase *reject* 47,50% dari semua *reject* yang ada.
2. Faktor penyebab timbulnya *Reject* produk botol 600ml terutama pada faktor dominan *Reject bottom bottle* berdasarkan analisa *SQC* adalah karena Setting mesin yang kurang teliti.

5.2 Saran

Perusahaan diharapkan dapat lebih fokus untuk memperbaiki *reject* yang sering muncul untuk *reject bottom bottle* yaitu memperbaiki setingan pada mesin tersebut dengan memberikan *SOP* dan table pengaturan *temperature heater* sesuai kecepatan *conveyor* pada mesin *chumpower*.