

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian ini, maka dapat diambil kesimpulan yaitu :

1. Waktu Siklus proses perakitan yaitu 8,39 detik, proses *welding* 10,43 detik dan proses *scraping* 15,49 detik. Waktu normal proses perakitan yaitu 9,73 detik, proses *welding* 11,79 detik dan proses *scraping* 16,42 detik. Waktu baku untuk proses perakitan yaitu 10,38 detik, proses *welding* 12,58 dan proses *scraping* 17,51 detik.
2. Output standar yang bisa dihasilkan oleh operator dalam kurun waktu satu jam yaitu 90 pcs/jam.
3. Output standar yang lama yaitu 81 pcs/ jam sedangkan output standar setelah dilakukan penelitian yaitu 90 pcs/jam.

#### 5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang deiberikan untuk perusahaan yaitu:

1. Dilakukannya penelitian lebih lanjut mengenai pengukuran waktu kerja untuk keseluruhan produk, karna penelitian ini hanya dilakukan pada satu produk yaitu Laser Pro 190.
2. Diharapkan perusahaan juga membuat dan menetapkan faktor penyesuaian serta kelonggaran untuk setiap proses produksi dan disesuaikan dengan kondisi aktual di *line* produksi.

3. Waktu standar maupun output standar untuk setiap proses produksi agar dicantumkan dalam *working instruction* di setiap *station* kerja sehingga operator akan semakin bertanggung jawab dengan pekerjaannya.