

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Simpulan**

1. Penerapan *mesin* dengan pendekatan perancangan metode *French* dan *Design for Manufacturing and Assembly* (DFMA) terjadi peningkatan output produksi, efisiensi waktu proses pengerjaan dari sebelum menggunakan mesin sebanyak 2.092 pcs/hari meningkat menjadi 38.744 perhar
2. Proses produksi mengalami percepatan waktu kerja dari 413.000 secon/30.000pcs menjadi 22.300 secon/30.000pcs.
3. Terjadi penurunan jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan dari semula pengerjaan 15.000 pcs/ hari membutuhkan 2 manpower menjadi 1 manpower

#### **5.2. Saran**

1. Perawatan secara rutin pada alat bantu tersebut. Terutama pada bagian Motor dan kelistikan di periksa secara berkala
2. Lakukan proses familiarisasi secara menyeluruh terhadap pekerja yang bersangkutan .