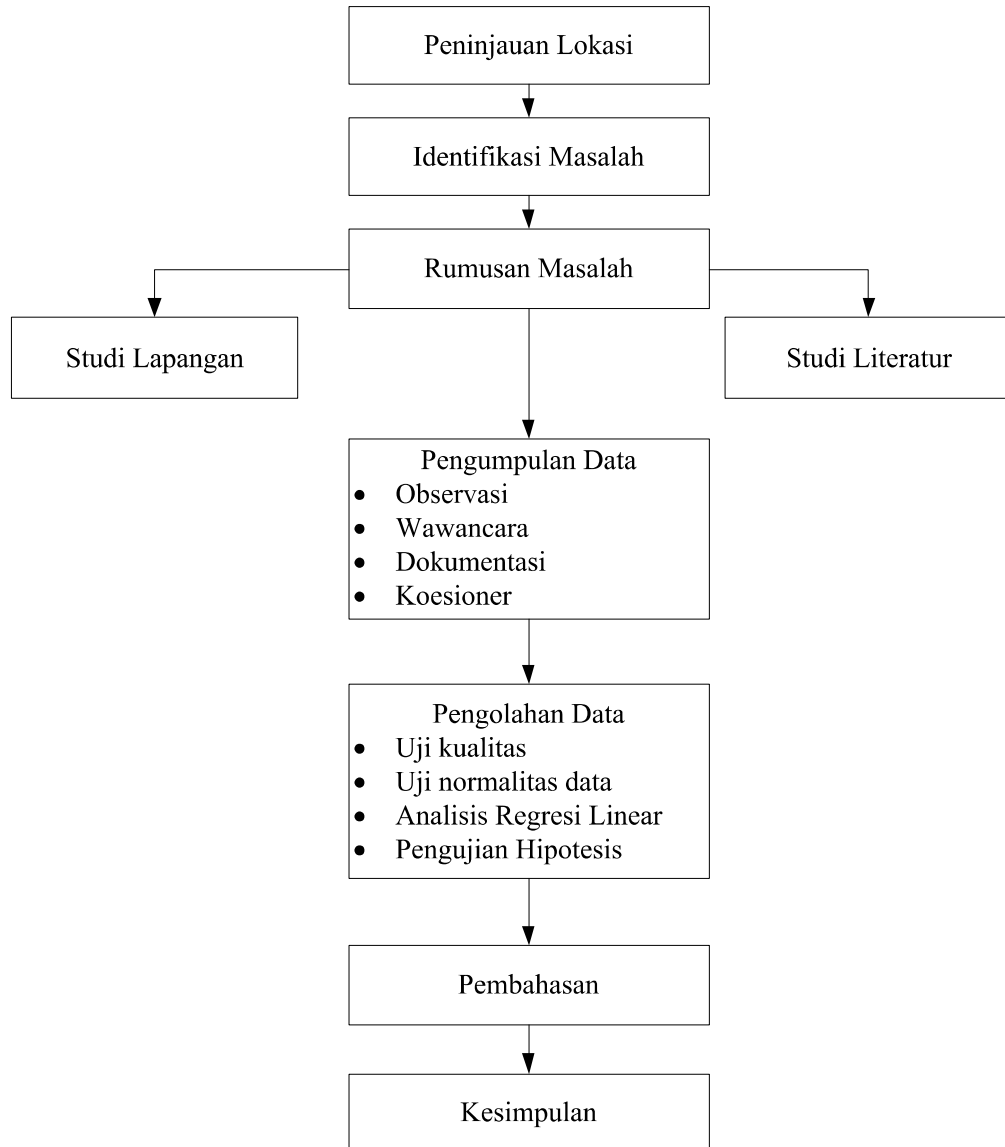


BAB III
METODE PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian



Gambar 3. 1 Desain Penelitian

3.2 Variabel Penelitian

Penelitian ini digunakan 2 variabel, yaitu:

1. Variabel Terikat (*dependent variabel*) kecelakaan kerja merupakan variable terikat dalam penelitian ini.
2. Variabel Bebas (*independent variabel*) penelitian ini yaitu kecelakaan kerja, perilaku kerja, teknis, *human*, faktor lingkungan.

3.3 Populasi Dan Sampel

3.1.1 Populasi

Berdasarkan pendapat dari (Nurjaya et al., 2021) Populasi adalah kumpulan hal-hal yang telah ditentukan oleh kriteria tertentu dan akan diklasifikasikan sebagai objek penelitian. Populasi penelitian ini yaitu seluruh karyawan pabrik tahu kharisma sebanyak 11 orang.

3.1.2 Sampel

Sampel merupakan bagian dari populasi yang sifat-sifatnya sedang dipelajari, dan dapat mencerminkan seluruh populasi dengan jumlah yang lebih kecil dari total (Susanti, 2021). Penggunaan pendekatan sampel jenuh penelitian ini, di mana seluruh anggota populasi dimasukkan dalam sampel setelah ditentukan.

3.4 Teknik Pengumpulan Data

Peneliti menggunakan beberapa pendekatan untuk pengumpulan data studi, yaitu:

3.4.1 Observasi

Peneliti melakukan pengambilan data secara langsung di pabrik tahu kharisma dengan memperhatikan semua objek dan proses produksi yang ada, diantaranya proses perendaman kacang kedelai, penggilingan kacang, pemasakan, penyaringan, pengendapan, dan proses percetakan, kondisi area pabrik.

3.4.2 Dokumentasi

Dokumentasi pengumpulan data yang dilakukan sebagai bukti penelitian. Dokumentasi yang diambil pada proses yang sering terjadi kecelakaan kerja, dan juga pada kondisi lantai pabrik yang kurang terawat, untuk memudahkan peneliti melakukan penelitian.

3.4.3 Wawancara Langsung

Responden atau subjek diamati secara langsung oleh peneliti, yang berdiri berhadapan-hadapan dengan mereka. Pewawancara: Pemilik pabrik ditanyai pertanyaan yang telah direncanakan sebelumnya oleh pewawancara. Studi ini mencatat hasil sebagai informasi yang berharga. Pada wawancara ini peneliti juga mewawancarai para pekerja di pabrik dengan tujuan agar memudahkan peneliti dalam mendapatkan informasi dan solusi untuk menyelesaikan permasalahan yang terjadi.

3.4.4 Daftar Pernyataan

Pertanyaan diajukan kepada karyawan menggunakan serangkaian pertanyaan tertulis.

3.5 Teknik Analisis Data

Peralatan statistik dan berbagai pendekatan regresi linier, digunakan penulis guna menganalisis data berdasarkan masalah yang disebutkan. Alat uji berikut digunakan dalam pekerjaan ini untuk menguji regresi secara bersamaan.

3.5.1 Uji Kualitas Data

1. Validitas

Jika instrumen gagal dalam uji validitas, instrumen tersebut tidak bisa dipakai untuk pekerjaan yang ada. Uji validitas bertujuan mengevaluasi apakah temuan jawaban responden terhadap kuesioner tersebut benar-benar layak digunakan. Jika data yang diperoleh dan data yang terjadi secara alami dalam topik yang diteliti sebanding, maka kesimpulan penelitian tersebut sah. Bandingkan r hitung dengan r tabel untuk melihat apakah itu sah. Apabila r hitung lebih besar dari r tabel, maka valid.

2. Reliabilitas

Saat melakukan tes diagnostik atau melakukan penelitian, keandalan alat ukur dievaluasi. Tes ini digunakan untuk menentukan apakah respon responden terhadap kuesioner akurat dalam mengukur gejala atau peristiwa yang dirancang untuk diukur. Keandalan instrumen meningkat seiring dengan stabilitasnya. Ketika item yang sama diukur kembali, instrumen yang dapat dipercaya secara konsisten

memberikan temuan yang sama. Skor $> 0,60$ pada uji *Cronbach alpha* digunakan dalam penyelidikan ini untuk mengevaluasi reliabilitas.

3.5.2 Uji Normalitas Data

Histogram atau nilai sisa, serta grafik plot probabilitas normal, digunakan untuk melakukan pengujian ini. Deteksi dengan memeriksa dispersi data (titik) melintasi sumbu diagonal grafik. Faktor-faktor berikut digunakan untuk membuat keputusan:

1. Normalitas diasumsikan dalam model regresi jika data menyebar di sekitar garis diagonal dan mengikuti arah perjalanan garis diagonal.
2. Jika data terdistribusi terlalu jauh dari garis diagonal, model regresi tidak memenuhi asumsinya.

3.5.3 Uji Regresi Linear

Sebelum dapat digunakan sebagai data kuantitatif, data skala likert harus diubah menjadi data interval. Sejumlah teknik kuantitatif dan statistik juga digunakan oleh penulis untuk mengevaluasi data yang dikumpulkan, termasuk teknik regresi linier berganda. Tentukan hubungan antara teknik regresi linier berganda ini dan persamaan linier (Wirdati et al., 2015)

$$Y = a + b_1X_1 + b_2X_2 + b_3X_3$$

Dimana:

Y = Kecelakaan Kerja

b = Koefisien

a = Konstan

X1= Perilaku Kerja

X2= Faktor Teknis

X3= Faktor Human

X4= Faktor lingkungan

3.5.4 Pengujian Hipotesis

1. Pengujian secara serentak (simultan).

Istilah koefisien terminasi (R^2) digunakan yang bertujuan sebagai penguji besarnya pengaruh koefisien terminasi (R^2) variabel pada variabel independen yaitu jika (R^2) mendekati 1, sehingga secara simultan pengaruh variabel independen pada variabel terkait adalah lemah, dan apabila (R^2) mendekati nol, sehingga pengaruh variabel independen terhadap variabel terkait secara simultan kuat.

Jika F hitung $>$ F tabel, maka variabel bebas berpengaruh sangat signifikan terhadap variabel terkait (H_a diterima, H_o ditolak), namun “jika F hitung $<$ F tabel, maka variabel bebas tidak berpengaruh sangat signifikan terhadap variabel terkait (H_o diterima, H_a ditolak)” (Nurjannah et al., n.d.).

H_0 : Pada Pabrik Tahu Kharisma tidak ada satupun faktor yang mempengaruhi kecelakaan kerja karyawan yang berdampak besar.

H_1 : Faktor-faktor yang menentukan kecelakaan kerja personel pabrik pengolahan tahu memiliki dampak yang cukup besar.

3.6 Lokasi Dan Jadwal Penelitian

3.6.1 Lokasi Penelitian

Penelitian ini dilakukan di Pabrik Tahu Kharisma yang beralamatkan di perumahan kavling lama RT 03 RW 10 C 03, Kelurahan Sagulung Baru, Kecamatan Sagulung, Kota Batam.



Gambar 3. 2 Lokasi Penelitian

3.6.2 Jadwal Penelitian

Tabel 3. 1 Jadwal Penelitian

Kegiatan	2021																2022											
	September				Oktober				November				Desember				Januari				Februari							
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Survei Lokasi dan penentuan masalah	■	■																										
Input judul			■																									
Pengajuan surat Izin				■																								
Pengajuan surat izin penelitian ke pabrik					■	■																						
Mulai penelitian di pabrik						■	■	■																				
BAB I									■	■																		
Pengumpulan data											■	■	■	■	■	■												
Pengolahan data															■	■												
BAB II																	■	■										
BAB III																		■	■	■								
BAB IV																		■	■	■								
BAB V																								■				