

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian ini yang telah dilakukan sebagai berikut :

1. Tingkat kesulitan dan keluhan dalam proses supply diketahui dari penelitian ini menggunakan metode *Rapid Entire Body Assessment* (REBA) pada desain troli lama didapatkan skor akhir 9, menunjukkan tingkat risiko yang tinggi. Akibatnya, tindakan segera diperlukan untuk membatasi jumlah keluhan dan masalah yang dihadapi pekerja selama prosedur.
2. Seperti yang diharapkan, penelitian ini menghasilkan desain ulang troli yang diusulkan. Dengan mengumpulkan saran, keluaran dari perancangan ini dapat meningkatkan postur kerja dan mengurangi tantangan dan keluhan yang dihadapi pekerja dengan menggunakan teknik *Quality Function Deployment* (QFD). Hasil dari perancangan troli pada penelitian ini dibuktikan melalui perhitungan ulang yang dilakukan dengan metode *Rapid Entire Body Assessment* (REBA). Adapun skor akhir yang diperoleh yaitu 4, yang menunjukkan tingkat resiko sedang dan hampir mendekati tingkat resiko rendah tetapi tindakan perlu dilakukan, karena keseluruhan proses *supply* masih menggunakan tenaga manusia, sehingga perlu diusulkan menggunakan tenaga mesin yang lebih efisien.

5.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya untuk mengevaluasi besarnya kesulitan dan keluhan pada postur kerja, antara lain :

1. Penelitian ini sebaiknya dilakukan juga pada alat bantu lain seperti *hand pallet*, *hand stacker* dan peralatan *manual material handling* lainnya.
2. Penelitian berikutnya ditujukan pada proses *manual material handling* yang lain seperti *preparation*, *packing* dan *final checking*.
3. Metode yang digunakan hendaklah metode yang berbeda untuk memperoleh data faktual yang lebih informatif.