

**PERBAIKAN POSTUR KERJA MELALUI
PERANCANGAN ULANG DESAIN TROLI PADA
AKTIVITAS MANUAL MATERIAL HANDLING**

SKRIPSI



Oleh :

Ricky Perdana Simatupang

170410075

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN KOMPUTER
UNIVERSITAS PUTERA BATAM**

TAHUN 2022

**PERBAIKAN POSTUR KERJA MELALUI
PERANCANGAN ULANG DESAIN TROLI PADA
AKTIVITAS MANUAL MATERIAL HANDLING**

SKRIPSI

Untuk memenuhi salah satu syarat

memperoleh gelar sarjana



Oleh :

Ricky Perdana Simatupang

170410075

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN KOMPUTER
UNIVERSITAS PUTERA BATAM**

TAHUN 2022

SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini saya:

Nama : Ricky Perdana Simatupang
NPM : 170410075
Fakultas : Teknik dan Komputer
Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan bahwa “**Skripsi**” yang saya buat dengan judul:

PERBAIKAN POSTUR KERJA MELALUI PERANCANGAN ULANG DESAIN TROLI PADA AKTIVITAS MANUAL MATERIAL HANDLING

Adalah hasil karya sendiri dan bukan “duplikasi” dari karya orang lain. Sepengetahuan saya, di dalam naskah Skripsi ini tidak terdapat karya ilmiah atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip di dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata di dalam naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur PLAGIASI, saya bersedia naskah Skripsi ini digugurkan dan gelar akademik yang saya peroleh dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya tanpa ada paksaan dari siapapun.

Batam, 19 Januari 2022



Ricky Perdana Simatupang

170410075

**PERBAIKAN POSTUR KERJA MELALUI
PERANCANGAN ULANG DESAIN TROLI PADA
AKTIVITAS MANUAL MATERIAL HANDLING**

SKRIPSI

**Untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar Sarjana**

Oleh
Ricky Perdana Simatupang
170410075

**Telah disetujui oleh Pembimbing pada
tanggal seperti tertera di bawah ini**

Batam, 19 Januari 2022



Ganda Sirait, S.Si., M.SI.
Pembimbing

ABSTRAK

Pemindahan material secara manual menggunakan alat bantu yang tidak mendukung menimbulkan kesulitan dan keluhan yang mengakibatkan cidera tubuh, seperti pergeseran pangkal tulang belakang, perubahan bentuk tubuh yang tidak dapat diubah, dan cidera lainnya. Pekerja di bagian store melakukan tugas penanganan material secara manual. Mengingat permasalahan tersebut, diperlukan penelitian dengan menggunakan teknik *Rapid Entire Body Assessment* (REBA) dan QFD. Hasil rancangan troli yang diperoleh dari QFD pada penelitian ini divalidasi melalui perhitungan ulang menggunakan metode REBA. Total skor yang dicapai adalah 4, menunjukkan tingkat risiko sedang yang hampir sama dengan tingkat risiko rendah.

Kata kunci: *Material Handling, Nordic Body Map, Rapid Entire Body Assessment, Quality Function Deployment.*

ABSTRACT

Manual transfer of materials using unsupportive tools causes difficulties and complaints that result in bodily injuries, such as shifting of the base of the spine, irreversible changes in body shape, and other injuries. Workers in the store section perform manual material handling tasks. Considering the problem setting, research is needed using Rapid Entire Body Assessment (REBA) and QFD techniques. The results of the trolley design obtained by QFD in this study were validated through recalculation using the REBA method. The total score achieved is 4, indicating a moderate risk level which is almost the same as a low risk level.

Keywords: Material Handling, Nordic Body Map, Rapid Entire Body Assessment, Quality Function Deployment.

KATA PENGANTAR

Puji syukur pada Tuhan Yang Maha Kuasa yang sudah memberikan semua karunia serta rahmatNya, hingga penulis bisa merampungkan laporan tugas akhir yang menjadi persyaratan untuk merampungkan program studi strata satu pada Prodi Teknik Industri Universitas Putera Batam.

Penulis menyadari skripsi ini masih belum sempurna. Dengan semua keterbatasan, penulis sadar bahwa proposal skripsi ini tidak akan bisa diselesaikan tanpa bimbingan, dorongan, serta bantuan dari banyak pihak. Karena itu, penulis mmengucapkan terima kasih kepada:

1. Dr. Nur Elfi Husda S.Kom., M.Com sebagai Rektor Universitas Putera Batam.
2. Bapak Welly Sugianto S.T., M.M sebagai Dekan Fakultas Teknik dan Komputer Universitas Putera Batam.
3. Ibu Nofriani Fajrah S.T., M.T sebagai Kaprodi Teknik Industri Universitas Putera Batam.
4. Ibu Citra Indah Asmarawati, S.T.,M.T Sebagai Pembimbing Akademik
5. Bapak Ganda Sirait sebagai pembimbing Skripsi Peneliti untuk menyelesaikan penelitian ini.
6. Bapak, Ibu Dosen dan Staff Universitas Putera Batam.
7. PT Harapan Citra Jaya yang telah memberikan Peneliti waktu dan tempat
8. Keluarga terutama kepada Bapak Luster Simatupang dan Ibu Ramean Gultom selaku orang tua, yang memberikan dukungan kepada peneliti.
9. Kepada sesama rekan kerja *Material Handling* yang memberikan dukungan
10. Teman Teknik Industri Angkatan 2017 yang telah memberikan semangat dan bantuan selama proses penelitian.

Semoga Tuhan Yang Maha Kuasa membalas kebaikan serta selalu memberi hidayah dan taufikNya, Amin

Batam, 22 Januari 2022

Ricky Perdana Simatupang

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR RUMUS	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Rumusan Masalah.....	5
1.5 Tujuan Penelitian	5
1.6 Manfaat Penelitian	6
1.6.1 Manfaat Teoritis.....	6
1.6.2 Manfaat Praktisi.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1 Teori Dasar	8
2.1.1 Postur Kerja	8
2.1.2 Ergonomi	8
2.1.2.1 Tujuan dan Pentingnya Ergonomi.....	9
2.1.3 Perancangan Produk	10
2.1.4 <i>Manual Material Handling (MMH)</i>	10
2.1.5. <i>Nordic Body Map (NBM)</i>	11
2.1.6 <i>Rapid Entire Body Assesment (REBA)</i>	14
2.1.7 <i>Quality Function Deyploment (QFD)</i>	25
2.1.7.1 Konsep QFD	25
2.1.7.2 <i>House Of Quality (HOQ)</i>	28
2.1.7.3 <i>Voice Of Costumer (VOC)</i>	29
2.2 Penelitian Terdahulu	31
2.3. Kerangka Berfikir	36
BAB III METODE PENELITIAN	37
3.1 Desain Penelitian	37
3.2 Variabel Penelitian.....	38
3.2.1 Populasi	38
3.3.2 Sampel	39
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	39
3.4 Teknik Analisis Data	40
3.6 Lokasi dan Jadwal Penelitian.....	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	43
4.1 Pengumpulan Data.....	43
4.1.1 Profil Responden	43

4.1.3 Dokumentasi Aktivitas Kerja (Foto)	44
4.1.2 Penyebaran Kuisioner	49
4.2 Pengolahan Data	52
4.2.1 <i>Assesment Postur Kerja dengan Metode REBA</i>	52
4.2.2 Pengolahan <i>Data Quality Function Deployment</i> (QFD)	60
4.3 Pembahasan	68
4.3.1 Desain Rancangan Ulang Troli.....	68
4.3.2 Pengolahan Data Reba Hasil Rancangan Troli Baru.....	72
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	80
5.1 Simpulan.....	80
5.2 Saran	81
DAFTAR PUSTAKA	82
LAMPIRAN.....	85
DATA PRIBADI	94
RIWAYAT PENDIDIKAN	94
RIWAYAT PEKERJAAN.....	94

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Nordic Body Map (NBM)	12
Gambar 2. 2 Kuesioner Nordic Body Map (NBM).....	13
Gambar 2. 3 Skor Untuk Posisi Badan (<i>Trunk</i>).....	15
Gambar 2. 4 Skor Untuk Posisi Leher (<i>Neck</i>)	16
Gambar 2. 5 Skor Posisi Kaki (<i>Leg</i>).....	17
Gambar 2. 6 <i>Skor Posisi Kaki (Lanjutan)</i>	17
Gambar 2. 7 Skor Lengan Atas (<i>Upper Arm</i>).....	18
Gambar 2. 8 Skor Lengan Atas (<i>Upper Arm</i>) (Lanjutan).....	18
Gambar 2. 9 Skor Posisi Lengan Bawah (<i>Lower Arm</i>)	19
Gambar 2. 10 Skor Posisi Pergelangan Tangan (<i>Wrist</i>)	20
Gambar 2. 11 Langkah Perhitungan REBA	24
Gambar 2. 12 <i>House Of Quality</i> (HOQ).....	29
Gambar 2. 13 Kerangka Pemikiran	36
Gambar 3. 1 Desain Penelitian	37
Gambar 3. 2 Jadwal Penelitian	42
Gambar 4. 1 Proses <i>Flow</i>	44
Gambar 4. 2 <i>Sub Material</i>	45
Gambar 4. 3 Proses <i>Packing</i>	45
Gambar 4. 4 Proses <i>Supply</i>	46
Gambar 4. 5 <i>Final Checking</i>	47
Gambar 4. 6 Nilai <i>House Of Quality</i>	64
Gambar 4. 7 <i>User Importance</i> dan <i>Technical Importance</i>	65
Gambar 4. 8 Desain Troli Lama	68
Gambar 4. 9 Rancangan Ulang Desain Troli Menggunakan <i>Autocad</i>	69
Gambar 4. 10 Proses Pembuatan Troli	70

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Keluhan Segmen Tubuh	3
Tabel 2. 1 Tabel REBA Grup A	21
Tabel 2. 2 Tabel REBA Grup B	21
Tabel 2. 3 Tabel REBA Grup C	22
Tabel 2. 4 Skor Pembebanan	23
Tabel 2. 5 Skor pegangan (<i>coupling</i>)	23
Tabel 2. 6 Skor Aktivitas Otot	23
Tabel 2. 7 Level Resiko Dan Tindakan	24
Tabel 2. 8 Matriks Korelasi	27
Tabel 2. 9 Penelitian Terdahulu	31
Tabel 3. 1 Persentase Tingkat Kesulitan	41
Tabel 4. 1 Profil Responden	43
Tabel 4. 2 Aktivitas Pemindahan Material	48
Tabel 4. 3 Hasil Kuisioner <i>Nordic Body Map</i> (NBM)	50
Tabel 4. 4 Klasifikasi Tingkat Risiko Berdasarkan Total Skor Individu	51
Tabel 4. 5 Pernyataan Kebutuhan Pekerja	52
Tabel 4. 6 Perhitungan Skor REBA	53
Tabel 4. 7 Perhitungan Skor REBA Group A	56
Tabel 4. 8 Perhitungan Skor REBA group B	57
Tabel 4. 9 Penilaian Beban	57
Tabel 4. 10 Perhitungan Skor Pegangan (<i>Coupling</i>)	58
Tabel 4. 11 Perhitungan Skor REBA Group C	59
Tabel 4. 12 Perhitungan Tabel Aktivitas Otot	59
Tabel 4. 13 Nilai Level Resiko dan Tindakan	60
Tabel 4. 14 Kebutuhan Pekerja	61
Tabel 4. 15 Respon Teknis	62
Tabel 4. 16 Simbol <i>Matriks Relationship</i>	63
Tabel 4. 17 <i>Technical Priority</i>	67
Tabel 4. 18 Pemakaian Desain Troli Baru	72
Tabel 4. 19 Nilai skor A Sistem gerak	75
Tabel 4. 20 Perhitungan Skor Reba Group B	76
Tabel 4. 21 Perhitungan Skor Pembebanan	76
Tabel 4. 22 Perhitungan Skor Pegangan	77
Tabel 4. 23 Perhitungan Skor REBA Group C	78
Tabel 4. 24 Skor Aktivitas Otot	79
Tabel 4. 25 Nilai Level Resiko dan Tindakan	79

DAFTAR RUMUS

Rumus 4. 1 Rumus <i>User Importance</i>	65
Rumus 4. 2 Rumus <i>Technical Importance</i>	65
Rumus 4. 3 Rumus <i>Absolute Importance</i>.....	66
Rumus 4. 4 Rumus <i>Importance</i>.....	66