

## **BAB V**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian untuk merancang alat bantu kerja pengolesan minyak *noxt rust* pada *gear* di PT Harapan Citra Jaya, maka dapat di ambil beberapa kesimpulan yaitu:

1. Pada proses pengolesan minyak *nox rust* yang mengguankan alat manual didapatkan hasil 1 buah *gear* dalam waktu 48 detik. Sedangkan rancangan akhir alat bantu kerja dapat menghasilkan 100 buah *gear* dalam waktu 202 detik. Hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa alat bantu kerja yang telah dirancang dapat meningkatkan produktifitas.
2. Rancangan alat bantu kerja dapat mengurangi kelelahan karena langkah kerja yang relative sedikit dengan waktu yang singkat dan hasil yang lebih banyak.
3. Pada rancangan alat terdapat perbedaan durasi proses pengolesan yang sangat signifikan. Pada alat bantu kerja yang lama membutuhkan waktu 48 detik untuk mengoles 1 buah *gear* sedangkan pada alat bantu kerja yang baru membutuhkan waktu 202 detik untuk mengolesi 100 buah *gear*. Selain dilihat dari durasi, terdapat perbedaan langkah kerja, pada alat bantu kerja yang lama terdapat 7 langkah, sedangkan pada alat bantu kerja yang baru hanya 5 langkah kerja. Berdasarkan hasil tersebut disimpulkan alat bantu kerja yang baru dapat meminimalisir waktu kerja.

## 5.2 Saran

Dari Penelitian Perancangan alat bantu pengolesan minyak nox rust pada gear di PT Harapan Citra Jaya, adapun saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:

1. Harus dibuatkan jadwal berkala untuk perawatan alat bantu kerja pengolesan agar tetap berfungsi dengan baik.
2. Supaya dapat meningkatkan produktivitas yang lebih baik seharusnya perlu adanya penelitian lebih dalam pada perancangan alat bantu kerja pengolesan untuk improvement selanjutnya
3. Supaya lebih meningkatkan produktivitas dengan adanya alat yang baru.