

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil perhitungan OEE pada mesin *drilling* periode Mei-Oktober 2021 diperoleh nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) berkisar antara 59,6 % sampai 87,7 %. Kondisi ini menunjukkan bahwa kemampuan mesin dalam mencapai target dan dalam pencapaian efektivitas penggunaan mesin atau perawatan tidak mencapai kondisi yang ideal.
2. Faktor yang cukup banyak mempengaruhi rendahnya nilai OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) dari mesin *drilling* adalah *processed defect losses*, persentase kerugiannya adalah sebesar 80,9 % dengan total *timr losses* sebanyak 254,5 jam.
3. Usulan perbaikan untuk meningkatkan OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) dari mesin *drilling* yakni :
 - a. Penggunaan material yang berkualitas.
 - b. Dilakukan pengawasan/ *quality control* disetiap akhir tahap produksi
 - c. Pembersihan area produksi secara teratur
 - d. Perawatan mesin secara rutin dan lebih mendetail pada *sparepart* mesin *drilling*

- e. Perlunya ketelitian dari setiap operator dalam penggunaan mesin
- f. perlunya pelatihan, workshop dalam penggunaan mesin dan meningkatkan keterampilan kemampuan tiap-tiap operator.

5.2 Saran

Setelah beberapa kesimpulan dari penelitian yang penulis uraikan, berikut adalah beberapa saran yang diberikan pada perusahaan:

1. Melakukan perhitungan OEE pada setiap mesin, sehingga diperoleh informasi yang representatif untuk perawatan dan perbaikan secara terus menerus (*continuous improvement*) dalam upaya peningkatan efektivitas penggunaan mesin. Penggunaan metode OEE relatif lebih mudah dan dapat dilakukan oleh setiap operator.
2. Melakukan *Set Up* mesin tidak terburu-buru dengan tetap memperhatikan ketelitian dan keakurasian yang sesuai agar menghindari kegagalan dalam proses produksi.