

DAFTAR PUSTAKA

- Al Haq, Z., Antara, N. S., & Hartiati, A. (2015). PERANCANGAN TATA LETAK ULANG (RELAYOUT) PABRIK TERHADAP TINGKAT PRODUKSI PRODUK BAKSO AYAM (Studi Kasus Pada Pabrik Bakso UD. Supra Dinasty Denpasar). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Agroindustri*, 3(2), 80–91.
- Astuti, M., Poerwanto, E., & Trianingsih, A. (2017). Analisis Tata Letak Fasilitas Dengan Menggunakan Metode Activity Relationship Chart Pada Industri Mebel Bambu Karya Manunggal Yogyakarta. *Conference SENATIK STT Adisutjipto Yogyakarta*, 3. <https://doi.org/10.28989/senatik.v3i0.137>
- Casban, & Nelfiyanti. (2020). Analisis Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Metode Ftc Dan Arc Untuk Mengurangi Biaya Material Handling. *Jurnal PASTI*, 13(3), 262. <https://doi.org/10.22441/pasti.2019.v13i3.004>
- Fajrah, N., & Syarifudin, M. (2020). *Perancangan Layout Fasilitas Fabrikasi Komponen Vessel Pada PT PMP*. XX(2). <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Hermawan, F., Eka, P., Karunia, D., & Chart, F. T. (2019). *Perbaikan Tata Letak Fasilitas Dengan Algoritma Craft Guna Meminimasi Ongkos Material Handling (Studi Kasus : CV . Surabaya Trading & Co)*. 26–30.
- Jaya, J. D., Nuryati, & Audinawati, S. A. N. (2017). PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI UD. USAHA BERKAH BERDASARKAN ACTIVITY RELATIONSHIP CHART (ARC) DENGAN APLIKASI BLOCPAN-90. *Teknologi Agro Industri*, 4(2), 111–123.
- Leonardo, & Hutahaean, H. A. (2014). *Penggunaan Metode Algoritma Craft dan Blocplan untuk Perbaikan Tata Letak Fasilitas Lantai Produksi pada Industri Sparepart Sepeda Motor*. 15, 55–64.
- Massebali, R. F., Rottie, R., & Tumewu, T. (2019). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Bus dengan Algoritma Craft untuk Menurunkan Ongkos Material Handling. *Integrasi : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(2), 1. <https://doi.org/10.32502/js.v4i2.2867>
- Murnawan, H., & Wati, P. E. D. K. (2018). Perancangan Ulang Fasilitas Dan Ruang Produksi Untuk Meningkatkan Output Produksi. *Jurnal Teknik Industri*, 19(2), 157. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol19.no2.157-165>
- Muslim, D., & Ilmaniati, A. (2018). *Jarak dan Ongkos Material Handling dengan Pendekatan Systematic Layout Planning (SLP) di PT Transplant Indonesia*. 2(1), 45–52.

- Patra, O., & Ramadhan, R. (2020). *USULAN PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS DEPARTEMEN PRODUKSI DENGAN ALGORITMA CRAFT (Studi Kasus di CV. GRAND MANUFACTURING INDONESIA)*. 08(02), 34–41.
- Pranata, B. T. A., & Setio Wigati, S. (2016). *PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI PT MITRA PRESISI PLASTINDO Bernadus*. 2, 186–192.
- Pratama, A., Iqbal, M., & Pratami, D. (2015). *PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI PADA PT DWI INDAH JOURNAL WRITING FORMAT FOR FINAL PROJECT TELKOM UNIVERSITY Program Studi Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom*. 2(1), 921–927.
- Putri, R. E., & Ismanto, W. (2019). *PENGARUH PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS DI AREA OPERASIONAL KERJA BERBASIS 5S UNTUK PENGAJUAN MODAL USAHA*. *Jurnal Dimensi*, 8(1), 71–89.
- Ramdani, P. A., Rahatu, A. A. W., Fariza, A. N., & Rahdiana, N. (2020). *USULAN PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI PIPE HIDRAULIC UNTUK MEMINIMUMKAN JARAK DAN BIAYA MATERIAL HANDLING*. *Ciastech*, 819–826.
- Riswanto, M. A., Nailala, R. S., & Ramadhan, M. (2020). *Perancangan ulang tata letak fasilitas produksi PT Wheat Flour Indonesia menggunakan metode systematic layout planning and Craft*. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 23–27.
- Samsudin, L. M., Afma, V. M., & Purbasari, A. (2014). *Perancangan Ulang Tata Letak Pabrik Jamur Tiram Menggunakan Metode Activity Relationship Chart Untuk Meningkatkan Produktivitas (Studi Kasus Cv. Mandiri Tiban Iii)*. *Profesiensi*, 2(1), 19–27.
- Sembiring, A. C., Sitanggang, D., Budiman, I., & Aloina, G. (2019). *Redesign layout of production floor facilities using Algorithm CRAFT*. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012016>
- Sofyan, D. K., & Syarifuddin. (2015). *Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Dengan Menggunakan Metode Konvensional Berbasis 5S (SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU DAN SHITSUKE)*. *Mendeley Desktop*, 02, 27–41. <http://www.mendeley.com>
- Sudiman. (2019). *Usulan Perbaikan Tata Letak Pabrik Divisi Fitting Di Perusahaan Plumbing Fitting*. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri)*, 1(2), 154–161. <http://www.openjournal.unpam.ac.id/index.php/JITM/article/view/3129>

- Sukardi, Butarbutar, F., & Raja, V. N. L. (2018). *PERANCANGAN TATA LETAK AREA PRODUKSI PENYALUR UDARA (DUCTING) DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING DI PT. ARISTA PRATAMA JAYA*. 12(1).
- Sunarni, T., Bendi, K. J., & Budiarto, D. (2020). *USULAN PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI KURSI RODA DENGAN CRAFT*. 19(1).
- Supriyanto, E. (2011). *EVALUASI TATA LETAK FASILITAS DI PT “XYZ” BANDUNG*. 1(2).
- Susanto, F. E., & Rusindayanto. (2019). *ANALISA PERANCANGAN TATA LETAK ULANG FASILITAS PABRIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE ALGORITMA CRAFT DI PT. FOKUS CIPTAMAKMUR BERSAMA, BLITAR*. 3(2), 1–13.
- Tahir, S., Syukuriah, & Baidhawi, S. (2015). Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi Menggunakan Algoritma CRAFT. *Tugas Akhir*, 4(October), 36–41.
- Triagus Setiyawan, D., Hadlirotul Qudsiyyah, D., & Asmaul Mustaniroh, S. (2017). Improvement of Production Facility Layout of Fried Soybean using BLOCPAN and CORELAP Method (A Case Study in UKM MMM Gading Kulon, Malang). *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 6(1), 51–60. <https://doi.org/10.21776/ub.industria.2017.006.01.7>
- Wattimena, E., & Maitimu, N. E. (2015). *USULAN PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI GUDANG TUJUH PT. MULCHIDO DENGAN MENGGUNAKAN METODE CRAFT*. 09(1).